

Sika Monotop® 612

Mortero de reparación, monocomponente, a base de cemento, resinas sintéticas, humo de sílice y reforzado con fibras

Descripción

El SIKA MONOTOP 612 es un mortero tixotrópico monocomponente a base de cemento y cargas especiales, resinas sintéticas, humo de sílice y reforzado con fibras de poliamida. Después de amasado con agua presenta un aspecto gris claro.

Usos

Está especialmente indicado para:

Regeneración del hormigón en capa gruesa, tanto en superficies verticales, como techos.

Regularización de superficies de hormigón o mortero de cemento, previamente a la aplicación de una pintura.

Reparación de elementos de hormigón.

Rejuntado de elementos prefabricados.

Ventajas

El SIKA MONOTOP 612 presenta las siguientes ventajas:

- Mortero preparado.
- Listo para su empleo con la simple adición de agua.
- Permite obtener la consistencia deseada sin más que modificar ligeramente la cantidad de agua.
- Fácil aplicación.
- Elevadas resistencias mecánicas.
- Adhiere perfectamente sin imprimación sobre la mayoría de los materiales de construcción (hormigón, piedra, ladrillo, etc.).
- Proyectable mecánicamente por vía húmeda.
- Presenta un acabado con aspecto «listo para pintar».
- No es corrosivo, ni tóxico.

Datos Técnicos

Tipo:	Mortero de cemento preparado, mejorado con resinas sintéticas, humo de sílice y reforzado con fibras de poliamida.
Color:	Gris.
Densidad aparente:	Aprox. 1,8 kg/l

Densidad:	Aprox. 2,1 kg/l de la mezcla fresca.
Granulometría:	0-2 mm
Tiempo de manejabilidad:	5 °C 20 °C 30 °C 60 min. 30-40 min. 15-20 min.
Proporciones de mezcla, partes en peso:	SIKA MONOTOP 612/Agua = 100/14,5 3,625 litros por saco de 25 kg.
Espesor de capa:	mín. 5 mm. máx. 30 mm.
Temperaturas de aplicación:	mín. +5 °C. máx. +30 °C.
Resistencias mecánicas (20 °C):	Compresión: 40-50 N/mm ² Flexotracción: 8-9 N/mm ²
Adherencia al hormigón:	1,5-2 N/mm ² .
Módulo de elasticidad:	Aprox. 27.000 N/mm ² .
Condiciones de almacenamiento:	En lugar seco y fresco protegido de las heladas.
Conservación:	6 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados.
Presentación:	Sacos de 25 kg y botes de 10 kg.

Consumos

Para 1 litro de mezcla fresca:

- Agua: 265 g
- SIKA MONOTOP 612: 1,835 g

lo que equivale a un consumo de SIKA MONOTOP 612 de 1,835 kg/m² y mm. de espesor.

El consumo mínimo de SIKA MONOTOP 612 en polvo, será de 9,175 kg para un espesor de capa de 5 mm.

Modo de empleo

Preparación del soporte

El soporte deberá estar sano, limpio, exento de grasas, aceites, polvo, partes huecas o mal adheridas,

lechadas superficiales; por tanto, en caso necesario, se hará una preparación del mismo utilizando preferentemente medios mecánicos.

Los soportes absorbentes se humedecerán previamente hasta la saturación, evitándose el encharcamiento y comenzándose a aplicar el SIKa MONOTOP 612 cuando las superficies adquieran aspecto mate.

En el caso de que existan armaduras oxidadas se procederá a su limpieza mediante chorro de arena, grado Sa 2¹/₂ o mediante cepillo de púas metálicas, grado St 3, Norma SIS 055900, antes de la aplicación de dos manos de Sika Monotop 610, como protección anticorrosión.

Mezclado

El mezclado se hará utilizando preferentemente una batidora eléctrica de baja velocidad, para lo cual se vierte en un recipiente adecuado la cantidad de agua necesaria según la consistencia que se desee obtener, se añade gradualmente el SIKa MONOTOP 612 y se mezcla durante 2-3 minutos hasta conseguir una masa totalmente homogénea.

Si bien puede obtenerse la consistencia requerida variando las proporciones de mezcla, se recomienda amasar con el 14.5% de agua respecto al peso del mortero seco.

Aplicación

SIKa MONOTOP 612 se aplica manualmente con llana o paleta, o por proyección mecánica «vía húmeda». El acabado se puede hacer con una

esponja humedecida, un fratás de madera o polies-tireno expandido («porexpan») a partir del momento en que comience el fraguado del mortero.

Curado

Como cualquier mortero hidráulico, SIKa MONOTOP 612 debe protegerse del viento, del sol, de las heladas durante su endurecimiento. Para evitar una desecación excesivamente rápida se adoptarán las medidas pertinentes, mediante cualquiera de los métodos habituales de curado, tales como arpilleras húmedas, láminas de polietileno o el producto de curado Antisol E.

Limpieza de herramientas

Los útiles y herramientas se limpiarán con agua inmediatamente después de su empleo, pues SIKa MONOTOP 612 endurecido solamente se podrá eliminar por medios mecánicos.

Indicaciones importantes

SIKa MONOTOP 612 debe protegerse de la lluvia, salpicaduras, del viento, del sol y de las heladas, al menos durante las primeras 48 horas.

SIKa MONOTOP 612 no es tóxico y su manipulación no es peligrosa, pero se recomienda utilizar guantes y gafas protectoras.

No verter en desagües, cursos de agua o terreno.

Para cualquier aclaración rogamos consulten con nuestro Departamento Técnico.

En caso de duda, siga las instrucciones que aparecen en el envase o etiqueta

La información contenida en este folleto es verdadera y exacta hasta donde Sika puede conocer. Sin embargo los datos de funcionamiento de los productos están sujetos a variaciones, dependiendo ésta de la calidad de la aplicación y otros condicionantes que están fuera del alcance y control de esta Compañía. La garantía que ofrece Sika está, por lo tanto, limitada a la calidad de los productos suministrados.

HT 4.2.3/Ene. 2001 - G. Millán

Sika, S. A.

OFICINAS CENTRALES

Polígono Industrial Alcobendas - Apartado de Correos 202 - 28108 Alcobendas (Madrid)

Carretera de Fuencarral, 72

General: Tels.: 916 572 3 75 - Fax: 916 621 938

Asesoramiento Técnico: Tel. 916 57 23 83

CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17

Pedidos: Tels.: 914 841 001 - 914 841 002

Fax. 916 610 361

Internet: www.sika.es

Delegados:

ALICANTE:	Tel.: 965 250 739
	Fax: 965 245 901
ASTURIAS (Villaviciosa):	Tel./Fax: 985 894 852
BADAJOS (Montijo):	Tel./Fax: 924 456 528
BURGOS:	Tel./Fax: 947 239 304
CIUDAD REAL (Almagro):	Tel./Fax: 926 882 061
LA CORUÑA:	Tel./Fax: 981 262 306
LEÓN:	Tel./Fax: 987 802 446
LUGO:	Tel./Fax: 982 216 712
PALMA DE MALLORCA:	Tel./Fax: 971 736 917
SEGOVIA (Cuéllar):	Tel./Fax: 921 141 411
TENERIFE:	Tel./Fax: 922 500 292
VALLADOLID:	Tel./Fax: 983 580 711
ZARAGOZA:	Tel./Fax: 976 551 580

DELEGACIONES

- MADRID 28018: POL. IND. ALCOBENDAS - C/ ARAGONESES, 17 - TEL.: 914 841 006 - FAX: 916 620 274
- BARCELONA 08038: PLOMO, 15-17 - TEL.: 932 231 381 - FAX: 932 230 705 - DPTO. TÉCNICO TEL.: 932 232 155
- VIZCAYA 48150 (SONDIKA): POL. INDUSTRIAL IZARZA - TXORI-ERRI, 46 - TEL.: 944 711 032 - FAX: 944 711 166
- MALAGA 29004: E. SALAZAR CHAPELA, 16 - CJTO. PROMISA - NAVE 25 - POL. IND. GUADALHORCE - TEL.: 952 243 860 - FAX: 952 237 458
- SEVILLA 41016: POL. DE LA CHAPARRILLA, PARCELA 48 - TEL. 954 475 200 - DPTO. TÉCNICO TEL.: 954 475 201 - FAX: 954 440 530
- VALENCIA 46930 - QUART DE POBLET: POL. VALENCIA 2000 - CTRA. NAL. III, KM. 347 - C/ ESTE, 2-C - TEL.: 961 523 303 - FAX: 961 521 637 - DPTO. TÉCNICO TEL.: 961 537 979
- PONTEVEDRA 36207 (VIGO): AVDA. DE LA MARINA ESPAÑOLA, 6 - TEL.: 986 371 227 - FAX: 986 272 056
- LAS PALMAS 35011 - DR. APOLINARIO MACÍAS, 35 (TECNICANARIAS) - TEL. 928 257 609 - FAX: 928 250 588